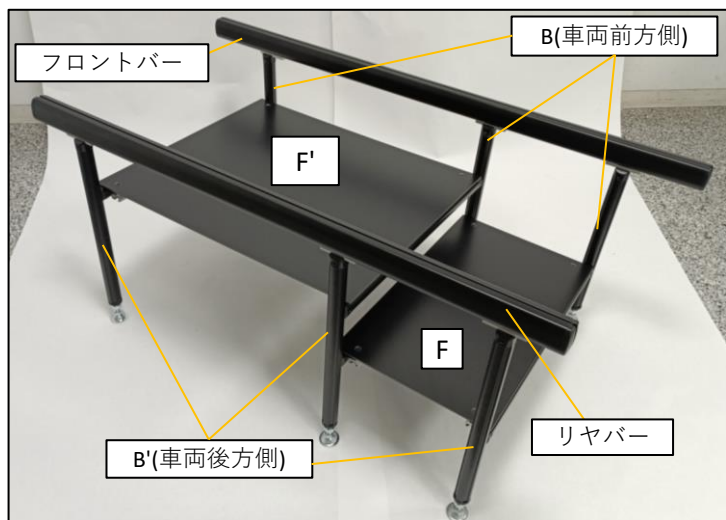


組立図

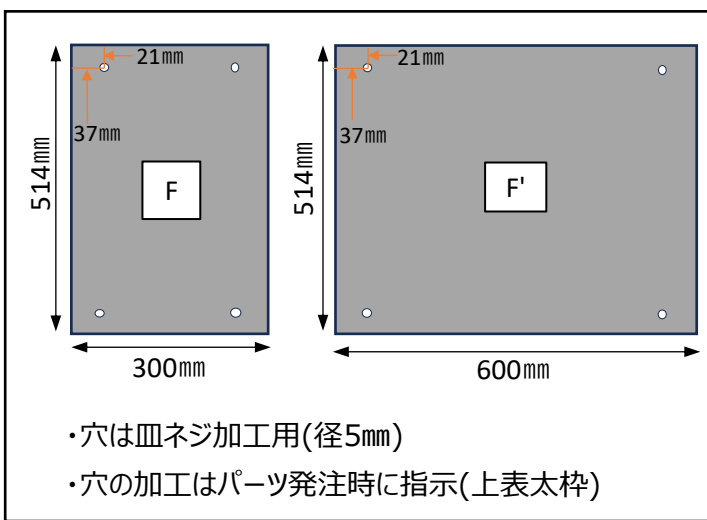
■部品リスト (SUS ONLINE STORE <https://websus.online/> よりご購入頂けます)

品番	製品名	符号	数量	寸法1(mm)	寸法2(mm)	加工	F寸(mm)	G寸(mm)	D寸(mm)
GFF-000B	グリーンフレームブラック	B	3	313	-	-	-	-	-
GFF-000B	グリーンフレームブラック	B'	3	354	-	-	-	-	-
GFF-000B	グリーンフレームブラック	D	4	492	-	-	-	-	-
GFA-615	GF-SFコネクタ Sスロットロング キット	J	6	-	-	-	-	-	-
SFB-9F4S	六角ナット M6 (ステンレス) 1種	K	12	-	-	-	-	-	-
GFJ-200F	マルチコネクタインナー型3ブラック	I	14	-	-	-	-	-	-
GFN-E17	フットコネクタ M12 導電 樹脂タイプ	A	6	-	-	-	-	-	-
GFN-002	小径アジャスタ M12-60T	C	6	-	-	-	-	-	-
SFK-T36S	STナット S M5 スペリ止めキャップ S付	G	8	-	-	-	-	-	-
GFJ-A22	ボートホダ	E	8	-	-	-	-	-	-
SFB-B9P7	十字穴付皿小ネジ M5x30 3価黒	H	8	-	-	-	-	-	-
SFY-CA3B	アルミ複合ブラック 3t	F	1	514	300	4S	21	37	5
SFY-CA3B	アルミ複合ブラック 3t	F'	1	600	514	4S	37	21	5

■組立完成図

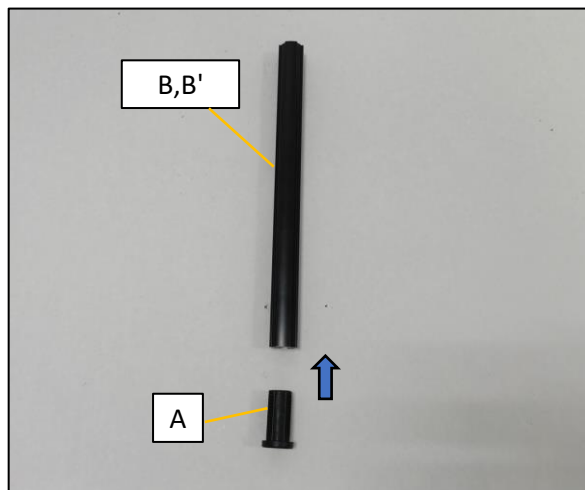


■部品F、F'詳細

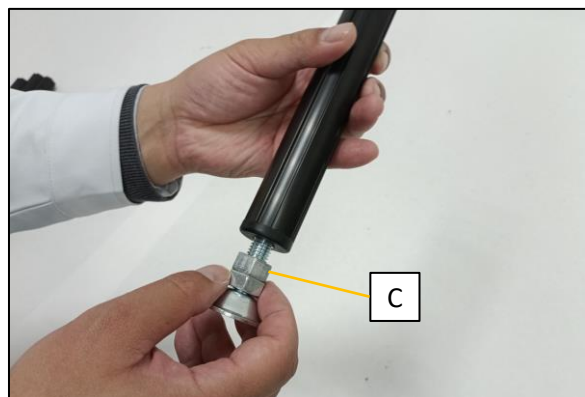


■作業要領

SUS株式会社の製品を使用した棚(シェルフ)の作製

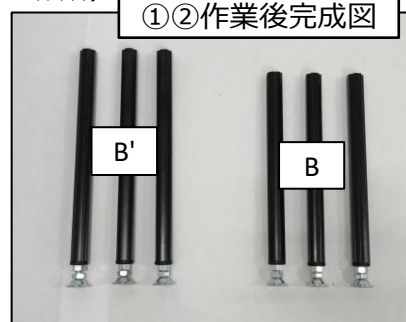


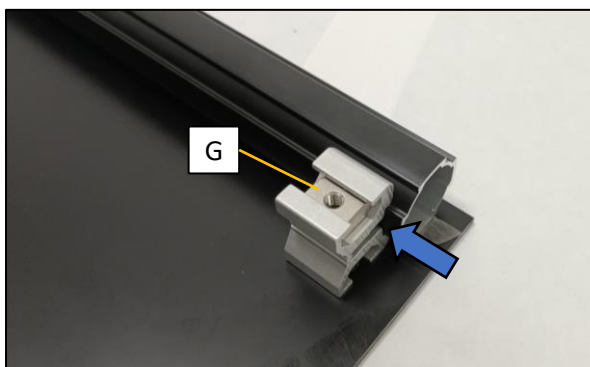
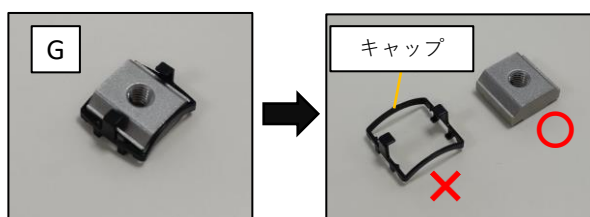
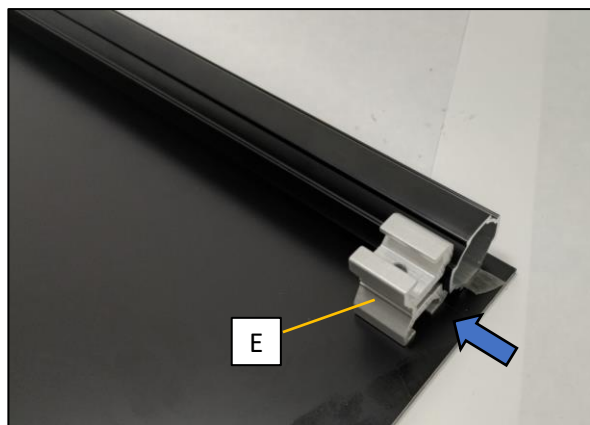
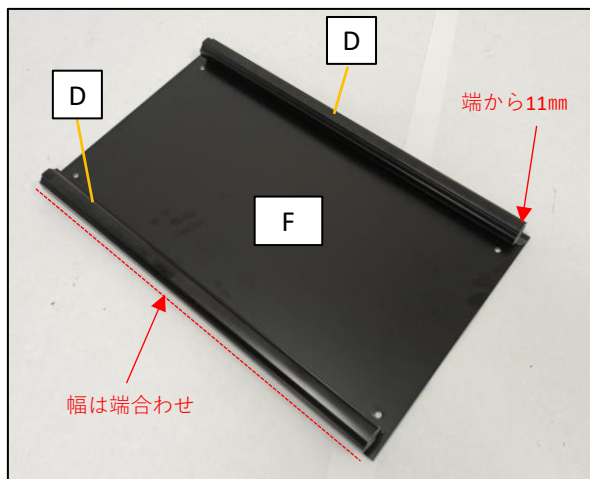
- ①部品 B、B'の末端に部品 A を挿入してください。
(B×3、B'×3 計6か所)
※挿入し難い場合はプラスチックハンマー等で部品 A を叩き挿入してください。



- ②部品 C を回し部品 A に締め込んでください。
(B×3、B'×3 計6か所)

①②作業後完成図





③左図を参考に部品 F へ部品 D(2カ所)を両面テープで貼り付けてください。
※前後はボード端から11mm、幅はボードと部品 D の端末にて位置を合わせてください。

④部品 E を部品 D へスライドさせ組み付けてください。
※位置は部品 D の端末に合わせてください。
(計 4 カ所)

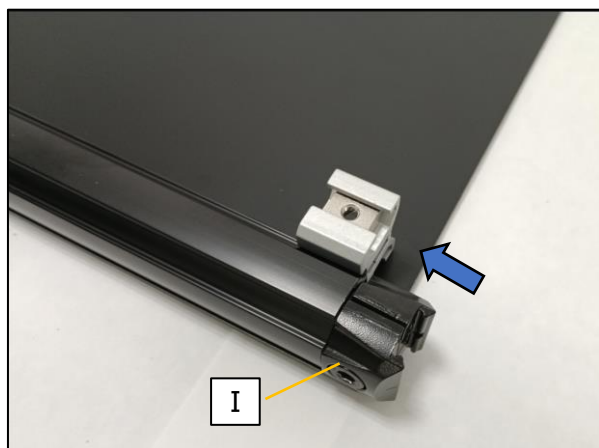
⑤部品 G からキャップを外してください。
※キャップは使用しません。

⑥キャップを外した部品 G を部品 E の溝へ挿入してください。
(計 4 カ所)

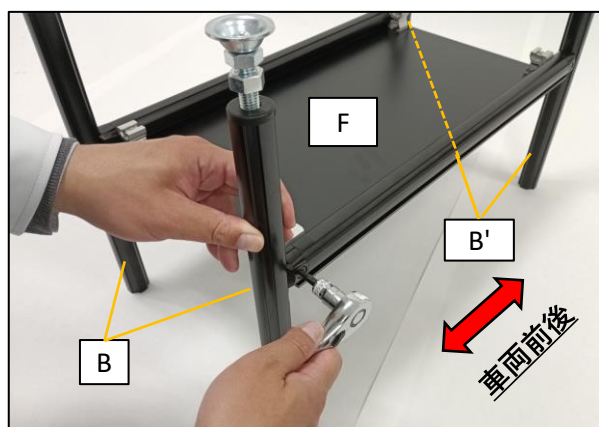
⑦部品 H で部品 E , G の穴位置を合わせプラスドライバーを使用し締め込んでください。(計 4 カ所)



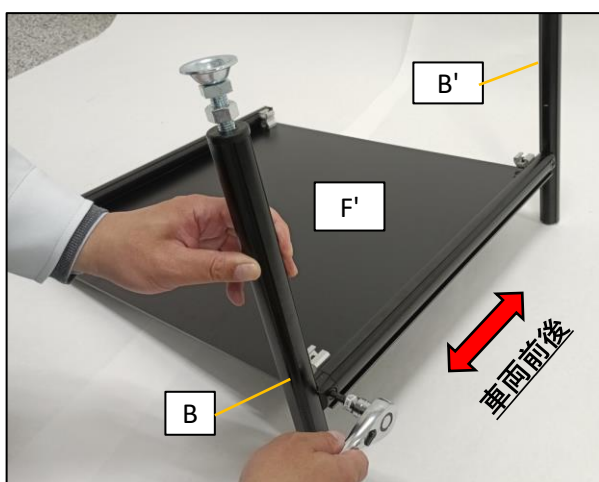
⑧部品F'へ部品F同様に作業③～⑦を行ってください。



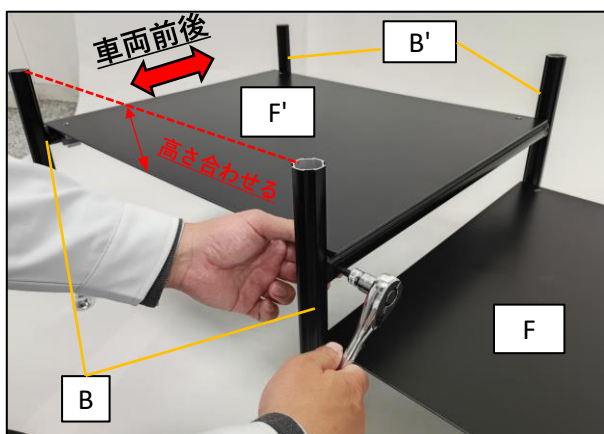
⑨左図を参考に部品Iを部品D端末へ挿入してください。
(計8カ所)



⑩部品B, B'を部品Fにある部品Dへ六角レンチを使用し、
固定してください。(前側2カ所、後側2カ所 計4カ所)
※車両前側を部品B、後側には部品B'を固定してください。
※部品Fの高さはお好みの位置に合わせてください。
→左図のように裏面状態でボードが平行になるように
調整してください。



⑪部品B, B'を部品F'にある部品Dへ六角レンチを使用し、
固定してください。(前側1カ所、後側1カ所 計2カ所)
※車両前側を部品B、後側には部品B'を固定してください。
※部品F'の高さはお好みの位置に合わせてください。
→左図のように裏面状態でボードが平行になるように
調整してください。
※部品Fと高さが近くならないように注意してください。
距離が近いと組み付かない可能性があります。

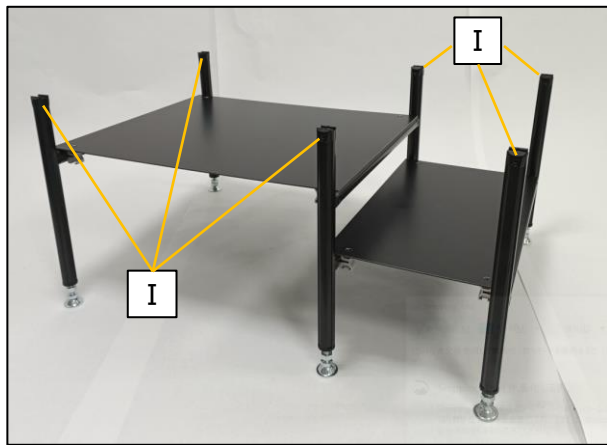


⑫部品F'にある部品Dを部品Fにある部品B, B'へ
固定してください。(前側1カ所、後側1カ所 計2カ所)
※車両前側を部品B、後側には部品B'を固定してください。
※部品F'の位置は部品B, B'端面から同じ距離とし、
ボードが平行になるようにしてください。

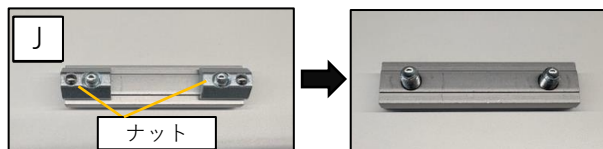
完成図 (参考)



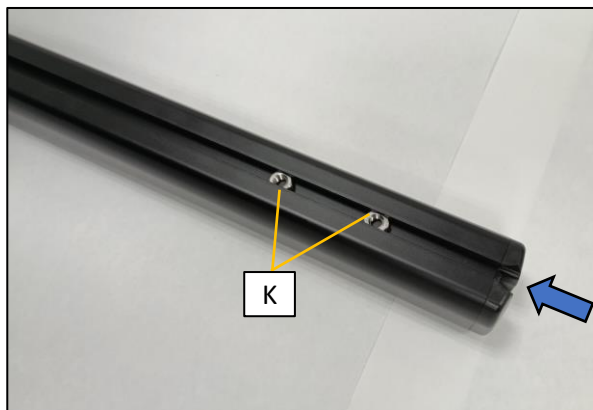
完成後ボードの位置を確認し、
必要に応じて高さ調整を行ってください。



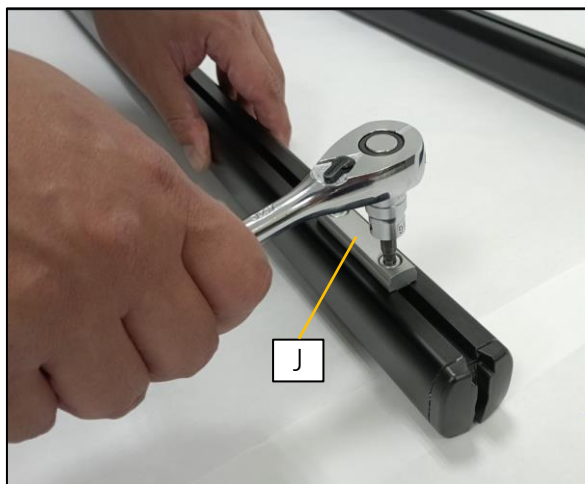
⑬部品B,B'の端末へ部品 I を挿入してください。
(計6カ所)



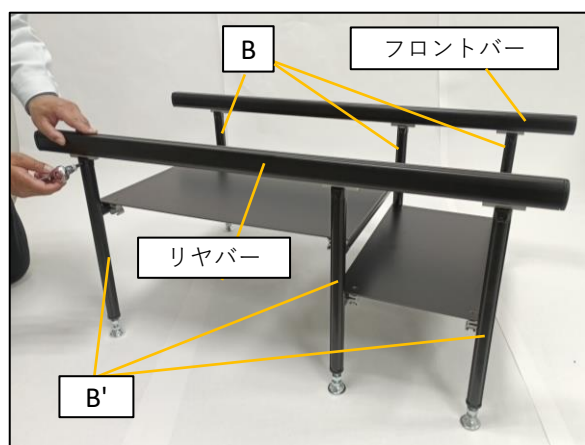
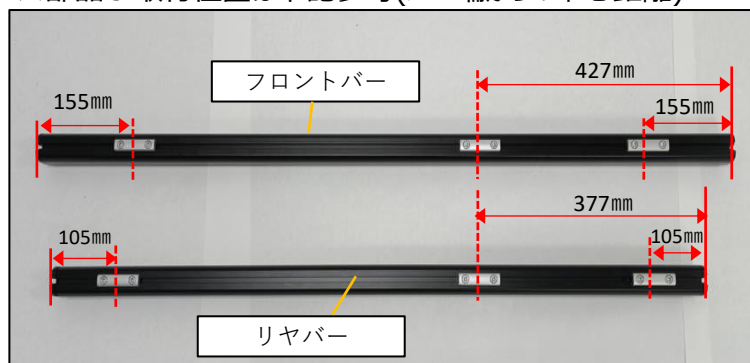
⑭部品 J 裏側のナットを取り外してください。
(計2カ所/コ)
※ナットは使用しません。



⑮フロントバー/リヤバーの溝へ部品 K を挿入してください。
(フロントバー：6コ リヤバー：6コ)



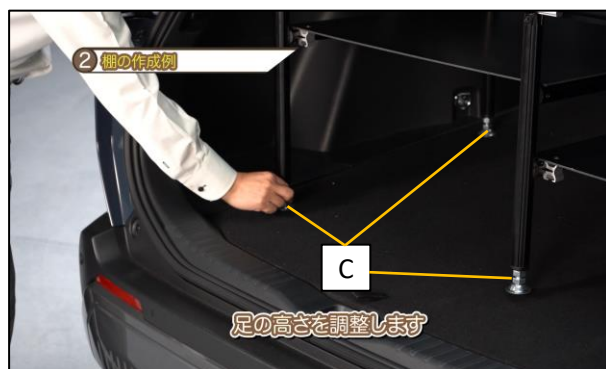
⑯部品 J を部品 K を介して六角レンチを使用して
固定してください。(部品 K 1 個当たり部品 J を 2 個使用)
※部品 J 取付位置は下記参考(バー端からの中心距離)



⑰フロントバーを部品 B ,リヤバーを部品 B'の部品 I 上側に
に設定し、部品 K と部品 I を六角レンチで固定する。
(計 6 カ所)



- ⑱ 作製した部品をバー端末のブラケットに合わせ
車両に搭載してください。
- ※セカンドシートを倒し、リヤドアからラゲージルームへ
部品を移動させると作業がやり易くなります。
- ※搭載作業の際は、車両内装部品等に傷をつけない
ようにご注意ください。



- ⑲ 車両の状況に合わせ、ラゲージフロアと部品 C が接触
するように部品 C を回して高さを調整してください。